



OUTBACK
MOTORTEK

Instructions de montage>>Protection du carter moteur>>Africa Twin 1000

Voir les pages suivantes pour connaître les composants du kit, les outils de montage que vous nous recommandons, ainsi que le couple de serrage correct.

Note importante : veuillez noter que certaines des instructions de montage sont identiques à celles destinées aux barres de protection.



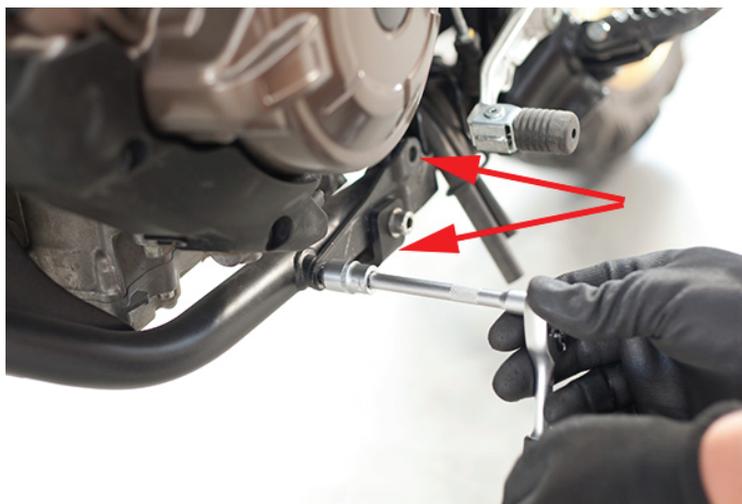
1.

Instructions de montage>>Protection du carter moteur>>Africa Twin 1000

1. Retirez, le cas échéant, le sabot sous moteur d'origine. En vous servant d'une douille de 12, mm, retirez les boulons, comme indiqué sur l'image.

Assurez-vous d'avoir bien desserré tous les boulons et écrous des barres de protection, avant de monter les barres moteur. Retirez complètement les boulons des barres de protection. Pour vous venir davantage en aide, nous vous prions de bien vouloir visionner le clip vidéo ad hoc à disposition sur notre chaîne YouTube : [www. Youtube.com/OutbackMotortek](http://www.Youtube.com/OutbackMotortek)

2. Positionner la barre de protection moteur du côté gauche (la gauche du conducteur).



2.

CUJTBACIK MOTORTÉIK

3. Insérez le boulon traversant de 10 mm (M10) du haut. Il se peut que vous ayez à appuyer sur le tuyau à eau, afin de pouvoir parfaitement avoir accès au trou de montage. Assurez-vous que l'écarteur se trouve bien entre la bride de montage et celle du moteur. Insérez également le boulon traversant de 8 mm (M8) du bas. Vérifiez bien la position de l'écarteur, comme indiqué ci-dessus.



4. Montez le vis-à-vis de la patte de fixation sur la barre de renforcement. Insérez les deux boulons à tête ronde à six pans creux fournis. Positionnez les rondelles et vissez à la main les écrous-freins.



3.

CUJTBACIK MOTORTÉIK

5. Vissez à la main le boulon à tête à six pans creux dans le trou de montage sur le devant (pour loger le sabot de protection d'origine), ainsi que le boulon ordinaire à six pans creux dans le trou de montage sur l'arrière. Ne pas les serrer.



6. Passez au côté droit (côté échappement) de votre bécane Africa Twin. Regardez sous la moto : vous verrez deux boulons traversant fixés au cadre. En vous servant de deux clés plates de 14 mm, desserrez et enlevez uniquement les deux boulons se trouvant de l'autre côté du cadre. Vous n'aurez PAS BESOIN de retirer les boulons traversants.



4.

Instructions de montage>>Protection du carter moteur>>Africa Twin 1000

7. Saisissez-vous de la pièce numérotée 4 dans la liste de la quincaillerie apparaissant sur la dernière page. Glissez cette bride de montage de façon à ce que les encoches (fentes) soient en bas et positionnez-la sur les deux boulons traversants.



8. Une fois que la bride de montage arrière sera bien en place, commencez à visser l'écrou plat (pièce numérotée 7) sur le boulon traversant à l'avant.



5.

Instructions de montage>>Protection du carter moteur>>Africa Twin 1000

9. Maintenant, remettez l'écrou d'origine sur le boulon traversant arrière en le serrant doucement, puis en vous servant de deux clés plates de 14 mm pour serrer, mais pas jusqu'au bout. S'il reste un peu desserré, le montage de la barre de protection moteur en sera rendu plus aisé.



10. Procédez au montage du côté droit de la barre de protection moteur. Conseil : la tâche vous sera facilitée si les boulons traversants ne sont pas enfoncés jusqu'au bout. Laissez-les dépasser de 10 mm/0,5 pouce, puis assurez-vous que la patte de fixation se trouve parfaitement sur la bride supérieure de la barre de protection contre les chocs.



6.

COLT'EFACI4 INCOT'CORTEI4

11. Montez la patte de fixation (pièce numérotée 1) et insérez les boulons, ajoutez les rondelles et serrez les écrous à la main (pièces numérotées 8). Ne pas bloquer totalement.



12. Prenez les deux boulons à six pans creux (M8) (pièces numérotées 5). Nous vous conseillons de vous servir d'une douille à six pans creux, ainsi que d'un manche clé à cliquet, et de ne serrer les deux boulons qu'une fois que les deux trous de montage seront alignés. Conseil : assurez-vous que la bride de montage installée sur le cadre n'est pas trop serrée, de façon à pouvoir aligner les trous correspondants.



7.

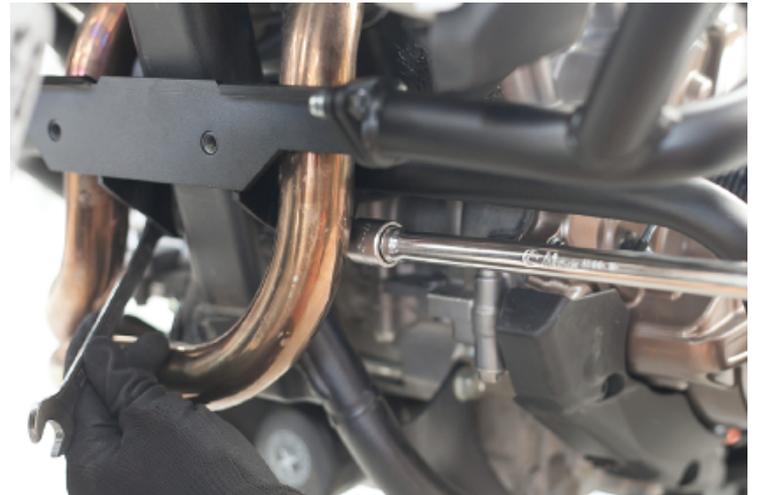
COLT'EFACI4 INCOT'CORTEI4

13. Une fois que tous les boulons auront été visés à la main, vous pourrez vous préparer pour réaliser l'étape suivante. Munissez-vous d'une clé à cliquet, d'un manche et d'une douille de 17 mm, que vous placerez sur le boulon supérieur à tête hexagonale, tout en retenant l'écrou en vous servant d'une clé plate de 17 mm.

Conseil : une main de plus s'avèrera utile à ce stade pour serrer convenablement les deux boulons traversants.



14. Refaites la même opération pour ce qui est cette fois du boulon traversant du bas, en vous servant d'une douille et d'une clé plate de 13 mm.



8.

15. Étape finale : assurez-vous d'avoir resserré tous les boulons et écrous en fonction du couple de serrage indiqué, y compris les boulons et écrous de la barre de protection anti-chocs. Note importante : vérifiez le niveau de serrage de l'intégralité des boulons et écrous après avoir parcouru au moins 170 kms/100 miles.



9.

Nos félicitations ! Vous avez achevé le montage de votre pièce détachée Outback Motortek.



En cas de question relative à la présente installation à nous poser, veuillez :
-soit nous contacter à l'adresse suivante: info@outbackmotortek.com ;
-soit appeler notre numéro vert au + 1 877 931 3636.

Remarque importante: la société Outback Motortek recommande à ses clients de faire installer ses pièces détachées par un mécanicien moto chevronné et agréé. Outback Motortek décline toute responsabilité en cas d'accident, blessure, décès, perte ou toute autre réclamation en rapport ou résultant de l'utilisation des produits que ladite société commercialise. À aucun moment la société susmentionnée ne saurait être tenue responsable des dommages accessoires ou indirects liés à l'usage de ses produits ou partie(s) de ceux-ci.

10.

Quincaillerie et outils recommandés

1. 2 pattes de fixation ;
2. boulon traversant de type M8 + rondelle + écrou-frein ;
3. boulon traversant de type M10 + rondelle + écrou-frein ;
4. bride de fixation arrière ;
5. 3 boulons à six pans creux de 8 x 20 mm + rondelles ;
6. 1 boulon à tête ronde à six pans creux de 8 x 20 mm ;
7. écrou plat ;
8. 4 boulons à tête ronde à six pans creux + rondelles + écrous-freins ;
9. douille hexagonale de 13 mm ;
10. douille hexagonale de 17 mm ;
11. clé pate de 17 mm ;
12. 2 clés plates de 14 mm ;
13. clé pate de 13 mm ;
14. clé pate de 10 mm ;
15. clé à cliquet + manche ;
16. clé mâle à six pans creux de 4 mm (type M4) ;
17. clé mâle à six pans creux de 5 mm (type M5) ;
18. clé mâle à six pans creux de 6 mm (type M6) ;
19. clé à cliquet + manche en plus.



Tableau a) couples de serrage généraux de boulons en Nm (valeur maximale autorisée)

Diamètre du boulon	Classe du boulon conformément à la norme DIN 267					
	5, 6	5, 8	6, 8	8, 8	10, 9	12, 9
M5	2,5	3,5	4,5	6	8	10
M6	4,5	6	7,5 5,5 ft lb	10 7,4 ft lb	14 10,3 ft lb	17
M8	11	15 11,1 ft lb	18 13,3 ft lb	24 17,7 ft lb	34 25,1 ft lb	40
M10	23	30 22,1 ft lb	36 26,6 ft lb	47 34,6 ft lb	66 48,7 ft lb	79
M12	39	52 38,4 ft lb	62 45,7 ft lb	82 60,5 ft lb	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470

11.

12.