



**OUTBACK
MOTORTEK**

Instructions d'installation >> Plaque de protection moteur >> Triumph Tiger 800

Nous vous remercions de votre confiance en Outback Motortek par l'achat de notre produit. Nous sommes persuadés que l'installation et la présentation du produits que vous êtes sur le point de déballer vous procureront une grande satisfaction. La conception et les tests des produits Outback Motortek sont faits dans l'Ontario, Canada. Le développement et la fabrication sont faits en Hongrie, UE. Nous sommes une entreprise familiale des deux côtés de l'océan Atlantique. Pour plus d'informations, veuillez visiter www.OutbackMotortek.com

Lorry Gombos
Fondateur et propriétaire
Outback Motortek

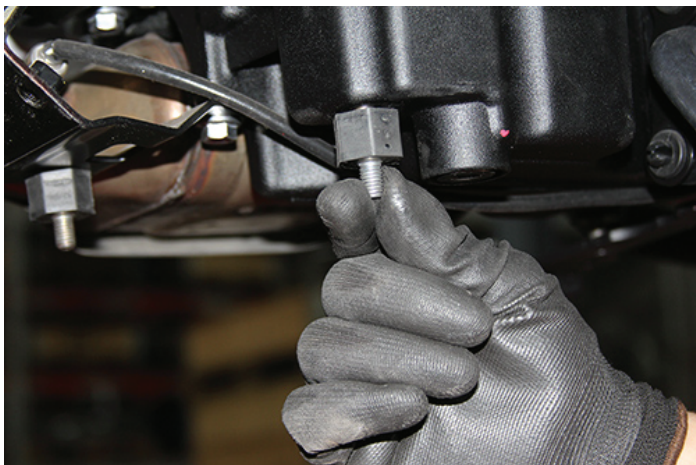
Veillez vous référer aux pages suivantes pour le kit du produit, l'outillage recommandé et les couples de serrages recommandés.



1.

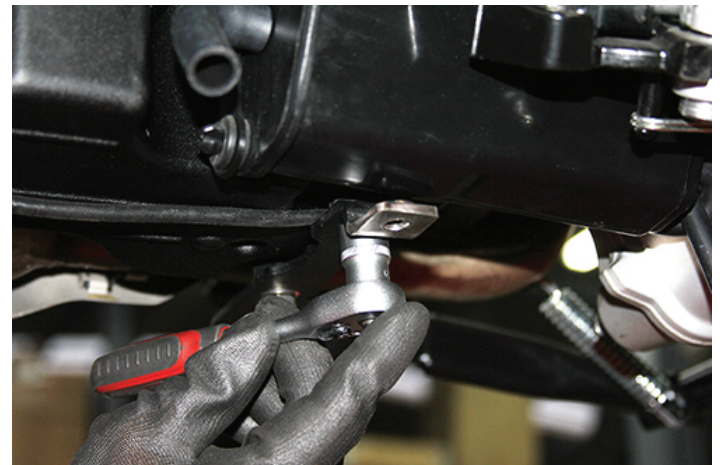
Instructions d'installation >> Plaque de protection moteur >> Triumph Tiger 800

1. Démontez la plaque de protection moteur d'origine (si présente). Une fois la plaque déposée, veuillez localiser les deux supports en gomme qui se trouvent à l'avant et démontez-les.



2. Installez le support de montage arrière (#2) sur les deux supports en gomme d'origine et fixez-le avec les deux écrous nyloc ainsi que les rondelles. Serrez l'ensemble à l'aide d'une douille de 13mm et du cliquet.

Conseil : assurez-vous de ne pas coincer le câble qui passe juste en-dessous du moteur. Placez-le dans la rainure.



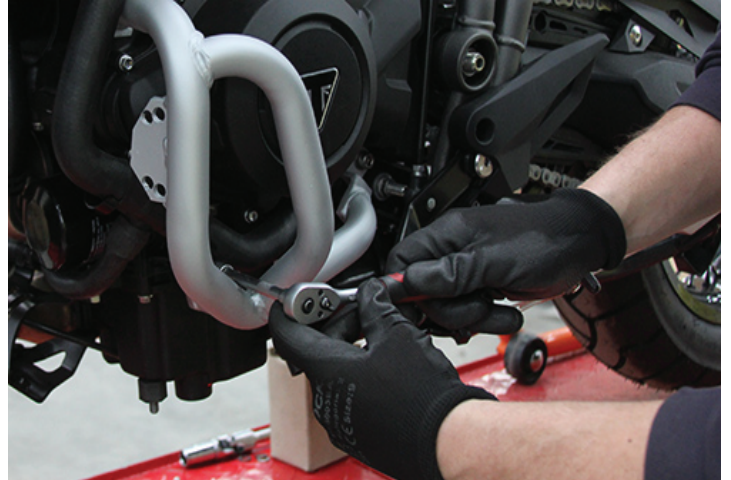
2.

OUTBACK MOTORTEK

3. Installez les supports de montage avant droite (B) et gauche (A) en utilisant les vis imbus 8x16mm et les rondelles (#6). Ne serrez pas les vis pour le moment. Conseil : il est recommandé d'utiliser du liquide de fixation pour filetage.



4. Avant d'installer la plaque de protection moteur, veuillez démonter les vis avant de l'arceau de protection moteur sur les deux côtés (si ce n'est pas déjà effectué). Le fait de desserrer des vis supplémentaires de l'arceau de protection moteur ainsi que des arceaux de protection latéraux vous facilitera le montage de la plaque de protection moteur.



3.

OUTBACK MOTORTEK

5. Installez la plaque de protection moteur en la fixant à l'aide des vis imbus M8x12mm dans la partie arrière sur le support de montage arrière. Ne serrez pas les vis pour le moment. Conseil : il est recommandé d'utiliser du liquide de fixation pour filetage



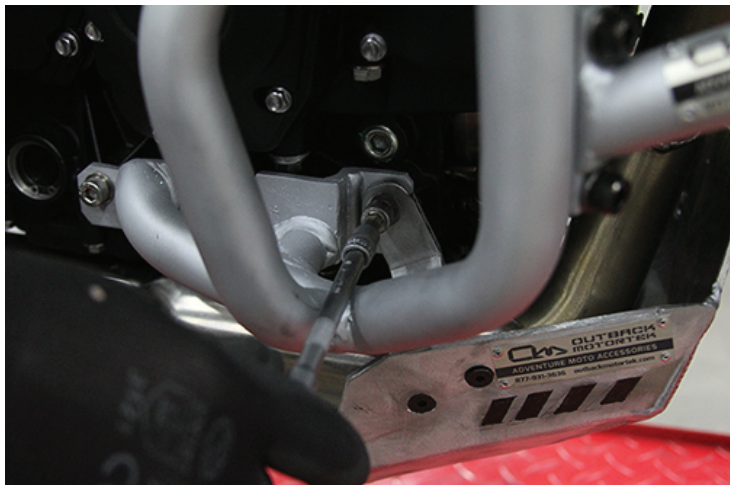
6. Après avoir ajusté les perçages, fixez les deux vis imbus M8x20mm ainsi que les rondelles dans les emplacements prévus à cet effet dans la partie avant. Ne serrez pas les vis pour le moment. Conseil : il est recommandé d'utiliser du liquide de fixation pour filetage



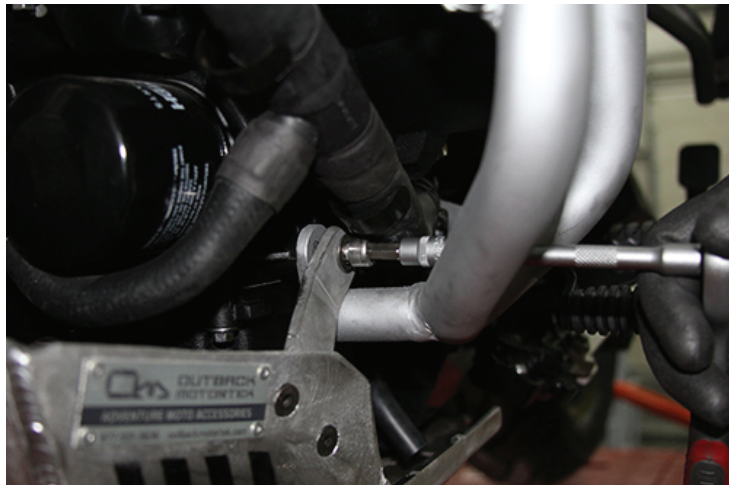
4.

Instructions d'installation >> Plaque de protection moteur >> Triumph Tiger 800

7. Fixez la vis imbus M8x25mm ainsi que la rondelle du côté droit. Ne serrez pas la vis. Maintenant, allez du côté gauche. **20Nm.**



8. Fixez la vis imbus M8x25mm ainsi que la rondelle du côté gauche. **20Nm**



5.

9. Assurez-vous que toutes les vis sont serrées au couple recommandé. Faites une course d'essai et contrôlez à nouveau toutes les vis et les écrous après votre retour.

Félicitations ! Vous venez d'installer votre accessoire de Outback Motortek.



Si vous deviez avoir des questions regardant l'installation, nous vous prions de nous contacter soit par courriel à info@outbackmotortek.com ou alors appelez-nous au +1 877 931 3636

Important! Outback Motortek recommande à ses clients de faire installer ses produits par un mécanicien certifié et expérimenté. Outback Motortek n'assume aucune responsabilité pour tout accident, blessure, décès, perte ou autre réclamation liée à ou résultant de l'utilisation de ses produits. En aucun cas, Outback Motortek ne sera responsable des dommages accessoires ou indirects liés à ou résultant de l'utilisation de son produit ou de l'une de ses pièces.

6.

Liste du matériel livré

1. Supports de montage avant A. (gauche) et B. (droite)
2. Support de montage arrière
3. Plaque de protection moteur
4. 2x vis M8x25mm imbus + rondelles
5. 2x vis M8x12mm imbus
6. 4x vis M8x16mm imbus + rondelles
7. 2x vis M8x20mm imbus + rondelles
8. 2x écrous nyloc + rondelles



Outillage recommandé

1. Cliquet
2. Rallonge de cliquet
3. Douille 13mm
4. Clé imbus 5mm
5. Clé imbus 4mm
6. Clé dynamométrique

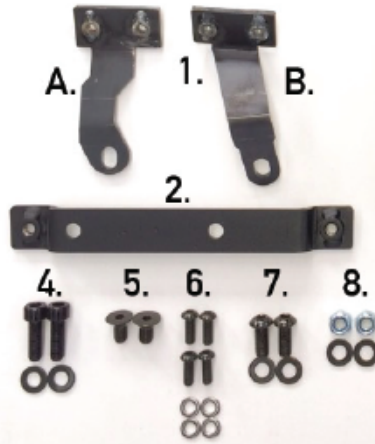


Table a. General bolt tightening torques in Nm (max. permissible)

Bolt diameter	Bolt Class (according to DIN 267)					
	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
M5	2.5	3.5	4.5	6	8	10
M6	4.5	6	7.5	10	14	17
M8	11	15	18	24	34	40
M10	23	30	36	47	66	79
M12	39	52	62	82	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470